

# Oprawa Triton Led Wersja Plus 370mm Ed 35550lm/840 Ip65 120° Szary

Kod ElektriKo: 101484 Kod LUG: 090492.5L09.213



## Dane techniczne:

- Moc **221**
- Strumień świetlny lampy [lm] **34700**
- Temperatura barwowa [K] **4000 K**
- Współczynnik oddawania barw [Ra] **>=80**
- Moc **221**
- Strumień świetlny lampy [lm] **34700**
- Temperatura barwowa [K] **4000 K**
- Współczynnik oddawania barw [Ra] **>=80**

Przemysłowa oprawa przeznaczona do oświetlania obiektów wielkopowierzchniowych. Jest dedykowana do

wykorzystania w aplikacjach wymagających montażu na pojedynczym zwieszeniu.

Wysoka skuteczność do 168 lm/W

Pasywny system chłodzenia

Nowoczesny design

Niezawodność

#### DANE MECHANICZNE

Montaż zwieszany

Obudowa aluminium wtryskiwane wysokociśnieniowo, tworzywo sztuczne

#### DANE ELEKTRYCZNE

Sprawność zasilacza 92%

Zasilanie 220-240V 50/60Hz

Zawiera źródło światła tak

#### DANE OGÓLNE

Żywotność (L80B10) 100 000 h

Informacje dodatkowe oprawa wyposażona w przewód zasilający o długości 1,5 m

Uwagi Wymagane użycie złącza 150020.01074

Gwarancja 5 lat

Zastosowanie

magazyny, centra logistyczne, obiekty przemysłowe, hale produkcyjne