

Oprawa Neptun LED V2 4400 PC OPAL E 21 IP66 840 / L-1200

Kod ElektriKo: 103195 Kod Luxiona: 19.3206.0060.21



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

Dane techniczne:

- Moc **24.2-29W**
- Strumień świetlny lampy [lm] **4219-5100lm**
- Temperatura barwowa [K] **4000K**
- Wymiary **1220 x 92 x 60**
- Moc **24.2-29W**
- Strumień świetlny lampy [lm] **4219-5100lm**
- Temperatura barwowa [K] **4000K**
- Wymiary **1220 x 92 x 60**
- Napięcie zasilania **230V**
- Klasa ochronności **I**
- Zgodność z normami europejskimi (CE) **TAK**
- Źródło światła **LED**
- Sposób montażu **natynkowy**
- Stopień ochrony IP **IP65**

Szczelne oprawy sufitowe z wysokowydajnymi źródłami LED, zapewniające dodatkową ochronę przed penetracją ciał obcych i strumieni wody ze wszystkich kierunków. Doskonale do instalacji w wilgotnych i zapyłonych pomieszczeniach. Oprawa charakteryzuje się компактowymi rozmiarami oraz niezwykle łatwym i szybkim sposobem montażu w porównaniu do podobnych produktów. Temperatura barwowa zastosowanych źródeł LED to 3000 K lub 4000 K. Wskaźnik oddawania barw Ra>80. Przeznaczenie: oświetlenie hal, magazynów, przejść podziemnych, parkingów itp. Zasilanie przelotowe 16 A.



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.