

Lampa hybrydowa solarno-wiatrowa LED 2x96W / panele 2x200W / turbina 300W / 8m / 2x200Ah

Kod ElektriKo: 107158



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

Dane techniczne:

- Moc **2x96W**
- Strumień świetlny lampy [lm] **2x11110lm**
- Temperatura barwowa [K] **5000-7000K**
- Napięcie [V] **24 V**
- Akumulator **2x200Ah**
- Panel fotowoltaiczny **2x200W**

- Turbina wiatrowa **300W**
- Autonomia (czas pracy w warunkach niekorzystnych) -
- Wysokość słupa **8m**
- Typ fundamentu **F160**
- Czas pracy **10-14h**
- Wysokość całkowita **9,5m**
- Moc **2x96W**
- Strumień świetlny lampy [lm] **2x11110lm**
- Temperatura barwowa [K] **5000-7000K**
- Napięcie [V] **24 V**
- Akumulator **2x200Ah**
- Panel fotowoltaiczny **2x200W**
- Turbina wiatrowa **300W**
- Autonomia (czas pracy w warunkach niekorzystnych) -
- Wysokość słupa **8m**
- Typ fundamentu **F160**
- Czas pracy **10-14h**
- Wysokość całkowita **9,5m**

Przykładowe miejsca przeznaczenia lamp:

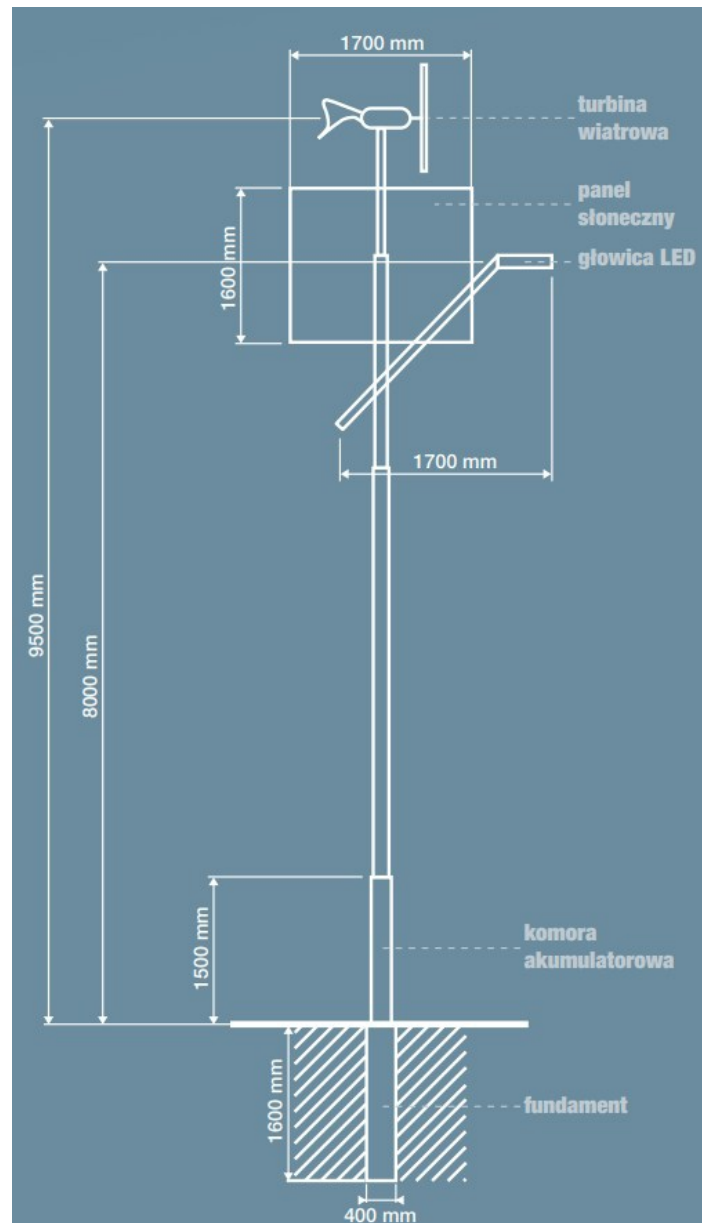
- ulice
- chodniki
- parki
- place (np. składowe)
- parkingi
- tereny przemysłowe
- tereny trudno dostępne dla linii energetycznych

Główne zalety oświetlenia solarnego i hybrydowego:

- brak rachunków za prąd
- łatwość i szybkość montażu
- krótki okres czasu od pomysłu do realizacji
- bezpieczeństwo (12/24 V)
- przyjazne środowisku
- automatyczne włączanie zmierzchowe
- brak kosztów za roboty odtworzeniowe
- dystrybucja lamp wraz z akumulatorami
- praca autonomiczna w pochmurne lub bezwietrzne dni



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.