

Lampa przemysłowa LED HB-ML11-100 90 stopni biała naturalna

Kod ElektriKo: 39285



Napięcie zasilania: 90-295V 50-60 Hz

Moc znamionowa: 100W

Wymiary: 520 x 541mm

Waga: 6700g

Temperatura barwowa: Biała naturalna (4000-4500K)

Strumień świetlny: 8500-9000 lumenów

Typ i rozmiar diody: BRIDGELUX Chip 100W

Gwarancja: 36 miesięcy

Substytut: lampa tradycyjna 350W

Obudowa: metalowa

Efektywność energetyczna: A

Kąt świecenia: 90°

Ilość diod LED: 1

Współczynnik CRI: Ra=80

Trwałość znamionowa: 50000 godzin

Certyfikaty: CE, RoHS

